

**Hirata Corporation  
Corporate Identity Systems  
Basic Design Standard**

This design standard summarizes the design systems of Hirata as well as including the reproduction materials,  
and please establish original identity of Hirata.

**Hirata**

# The Global Production Engineering Company

どこまでも続く青い空。世界中どここの国にも自動車・FPD・半導体など、最先端の工業製品を求めている人々がいます。

また、その製品を造りたい多くの企業やそこで働く人々がこの空のもとにいます。

Hirata の使命は、製品を造る企業や人々の希望を、想いを最善のかたちで実現すること。

世界に認められた高い研究開発力、自社工場での製造・試運転、さらに生産立ち上げまでを完結させ得る卓越したモノ造り力、

そして、グローバルに展開する自社ネットワークでのきめ細かなサポート力で、

お客様に最適な世界でたったひとつの生産システムの企画・構築をサポートします。

お客様の夢を実現する、ベストパートナーでありたい。

この熊本の空は世界につながっています。

私たちは、生産エンジニアリングのグローバル企業、平田機工です。

●世界に広がる空は熊本から世界へ広がるマーケットをイメージしています。

# Hirata

---

コーポレートシンボルは、デザインシステムのもっとも基本的な要素で、コミュニケーション活動やマーケティング活動において象徴的かつ包括的に表現するものです。  
書体ハントルゴシックをベースとして選択しデザインしたスペリング“Hirata”は、業界のバイオニアであるヒラタの先端技術を表現しています。

# Hirata

TITLE  
余白スペース基準 / 最小使用サイズ

余白スペース基準は、コーポレートシンボルと他の要素の分離スペースの最小限規定値を示したものである。可能な限りこれ以上のスペースをとることによって、ブランドシンボルの独立性を確保し、その識別性を高めることが大切です。いかなる場合においても、コーポレートシンボルの識別性が損なわれるような煩雑な場所や強烈なパターンを背景に表示したり、個性の強い文字や図形などを近くに表示してはいけません。

最小使用サイズはコーポレートシンボルを小さなサイズで使用する場合、つぶれなどが生じイメージを損なうことがあります。左記に定められたサイズは印刷物における最小使用サイズの規定値であり、それ以下のサイズでは使用しないでください。

余白スペース基準  
Minimum Clear Space  
 $X=0.2H$



最小使用サイズ  
Minimum Size for printing  
Width=15mm(A)



コーポレートカラーとは企業を象徴する色のことで、コーポレートシンボルと同様にデザインシステムの重要な要素のひとつです。

「Hirata」のコーポレートカラーは、「Global Blue」「Metalic Gray」、サポートカラーは「Mechanical Yellow」「Global Light Blue」及び、メタリック素材による表示色です。

コーポレートカラーは「オフセットインキ」「プロセスカラー」「RGB」「屋外用塗装」で規定されていますので、再現条件にあわせて使用してください。

なお、上記以外の色材を使用される場合は規定色を参照して可能な限り忠実な色彩表現ができるよう注意してください。

Corporate Color

Main color



GLOBAL Blue  
Pantone 300 C  
Process: c=100% m=45% y=0% K=0%  
RGB: R10G90B200  
屋外用塗装: Y72-40T



METALIC Gray  
PANTONE Cool Gray 10 C  
Process: c=0% m=5% y=0% K=60%  
RGB: R115G115B115  
屋外用塗装: YN-40

Support color



MECHANICAL Yellow  
PANTONE 116 C  
Process: c=0% m=15% y=100% K=0%  
RGB: R255G210B0  
屋外用塗装: Y22-80V



GLOBAL Light Blue  
PANTONE 292 C  
Process: c=50% m=10% y=0% K=0%  
RGB: R120G180B230  
屋外用塗装: Y69-60L



Metalic Material, Hairline Silver

コーポレートロゴタイプは、社名表示のための専用書体として、シンボルロゴタイプなど他のデザイン要素との調和を考慮してつくられた書体です。  
和文社名表示には、ボールドタイプとミディアムタイプがあります。ステーションリー等で、幅40ミリ以下の小さな表示になる場合、ミディアムタイプを使用します。

Corporate Logotype (Japanese)

正式社名和文 (ボールドタイプ)

平田機工株式会社

平田機工株式会社

40mm

正式社名和文 (ミディアムタイプ)

平田機工株式会社

平田機工株式会社

20mm

Corporate Logotype (English)

正式社名英文

Hirata Corporation

Hirata Corporation

20mm

正式社名和文 (ボールドタイプ)

平田機工株式会社

平田機工株式会社

40mm

正式社名和文 (ミディアムタイプ)

平田機工株式会社

平田機工株式会社

20mm

専用タイプフェイスは、コミュニケーション活動に必要な文字情報に統一感をもたせるために既存の一般書体の中からセレクトした書体です。  
これらの専用タイプフェイスは、「Hirata」のデザインシステム全体に統一感をもたせ、独自のスタイルを形成するための書体として優先的に使用します。但し、展開するアイテムの機能、目的に応じより効果的である場合には、専用タイプフェイス以外の書体も使用可能です。

Compatible Typefaces / Main

ヒラギノ角ゴ W3 \*1  
人々と企業をつなぐ、マーケティングツールである。  
コンセプトをシンプルに効果的に表現し、情報を  
読みやすく分かりやすく伝達する。

Univers Family \*3  
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789%&?

ヒラギノ角ゴ W6 \*2  
人々と企業をつなぐ、マーケティングツールである。  
コンセプトをシンプルに効果的に表現し、情報を  
読みやすく分かりやすく伝達する。

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789%&?

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789%&?

Compatible Typefaces / Support

新ゴシック-Family \*4  
人々と企業をつなぐ、マーケティングツールである。  
コンセプトをシンプルに効果的に表現し、情報を  
読みやすく分かりやすく伝達する。

Handel Gothic \*6  
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789%&?

ヒラギノ明朝-Family \*5  
人々と企業をつなぐ、マーケティングツールである。  
コンセプトをシンプルに効果的に表現し、情報を  
読みやすく分かりやすく伝達する。

Times-Family \*7  
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789%&?

※ 大日本スクリーン製造株式会社 <http://www.screen.co.jp/>  
\*1、\*2、\*5  
※ 株式会社モリサワ <http://www.morisawa.co.jp/>  
\*4  
※ アドビシステムズ社 <http://www.adobe.com/jp/>  
\*3、\*7  
※ MY FONTS  
<http://www.myfonts.com/fonts/bitstream/handel-gothic/>  
\*6

コーポレートカラーシステムは、デザインシステムにおいてコーポレートシンボルの表現を最大限に生かすための配色を規定したものです。

基本表現としてはメインカラーによる再現を優先します。しかし、印刷色数などの制約やデザイン表現として単色再現が効果的な場合は、サポートカラー及び無彩色による単色再現をすることができます。

Corporate Color System

Positive Main-Color



Positive ONE-Color



Positive Mono-Color



Negative Main-Color



Negative One-Color



Negative Mono-Color



Support Color

Positive Support-Color 1



Negative Support-Color



Positive Support-Color 2



Positive Support-Color  
(Metalic Material)





コーポレートステートメントは、企業のあり方を、対外的に  
伝わる様に、端的な表現の英文表したものです。“Hirata”  
のコーポレートステートメントは、コーポレートシンボルと  
の調和を考慮し選択された既存の一般書体のひとつ  
Univers Roman で表記されます。

Corporate Statement

# The Global Production Engineering Company

コーポレートシンボルは、デザインシステムを構成するもっとも重要な要素です。誤った使用は、「平田機工株式会社」の識別を困難にし、視覚的イメージを損ないます。使用禁止例で示したものは誤った表現の一例ですが、このようなことは絶対に避けなければなりません。

Statement Signature

コーポレートシンボル



コーポレートロゴタイプ



コーポレートステートメントとコーポレートシンボルとを、規定された配置、大きさ、間隔で、組み合わせられたものをステートメントシグネチャと呼びます。レイアウトする表示面の特性により、規定された5つの中から適切なものを選択し使用します。

Statement Signature

Signature A



Signature B-1



Signature B-2



Signature B-3



Signature B-4



グラフィックサポートエレメントは、サポートストライプと呼ばれ、“Hirata”の先進性、国際性や技術力の高さを強調し、コーポレートシンボルやベーシックデザインシステムにアクセントを与えるために設定されています。

Corporate Color System

---

Support Stripe A



Support Stripe B



Support Stripe C



Combination A-1



TITLE  
サポートストライプAとコーポレートシンボルの  
コンビネーション - 1, 2

サポートストライプAは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、コーポレートシンボルを補完する目的で使用することが出来ます。

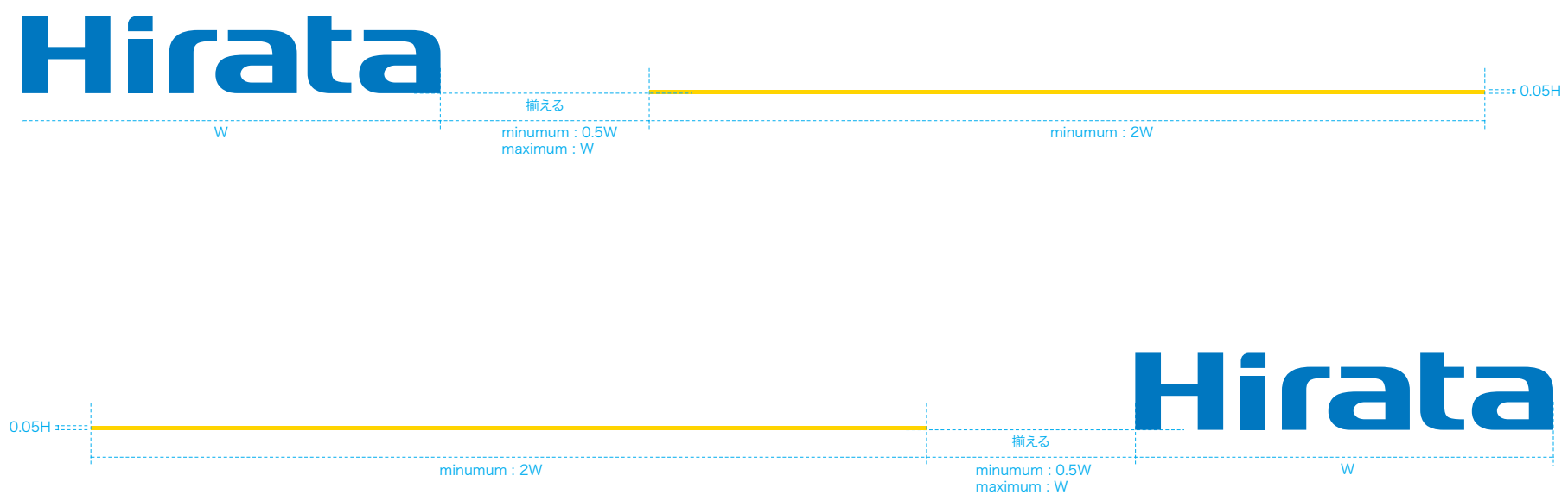
ストライプは基本的に表示画面の断ち切りまで延ばして使用しますが、アイテムの特性によっては、左右いずれかの端をシンボルにそらえて切って使用することもできます。

Combination A-2



TITLE  
サポートストライプAとコーポレートシンボルの  
コンビネーション - 3

サポートストライプAは、ここに規定された比率、配置に  
従って組み合わせて、コーポレートシンボルを補完する目的  
で使用することができます。



TITLE  
サポートストライプAとコーポレートシンボルの  
コンビネーション - ネガティブ表示

サポートストライプAとコーポレートシンボルのコンビネーションは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、コーポレートカラー、グローバルブルーを背景色として使用することができます。



Combination B-1



TITLE  
サポートストライプBとコーポレートシンボルの  
コンビネーション - 1, 2

サポートストライプBは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、コーポレートシンボルを補完する目的で使用することができます。

ストライプは基本的に表示画面の断ち切りまで延ばして使用しますが、アイテムの特性によっては、左右いずれかの端をシンボルにそろえて切って使用することもできます。

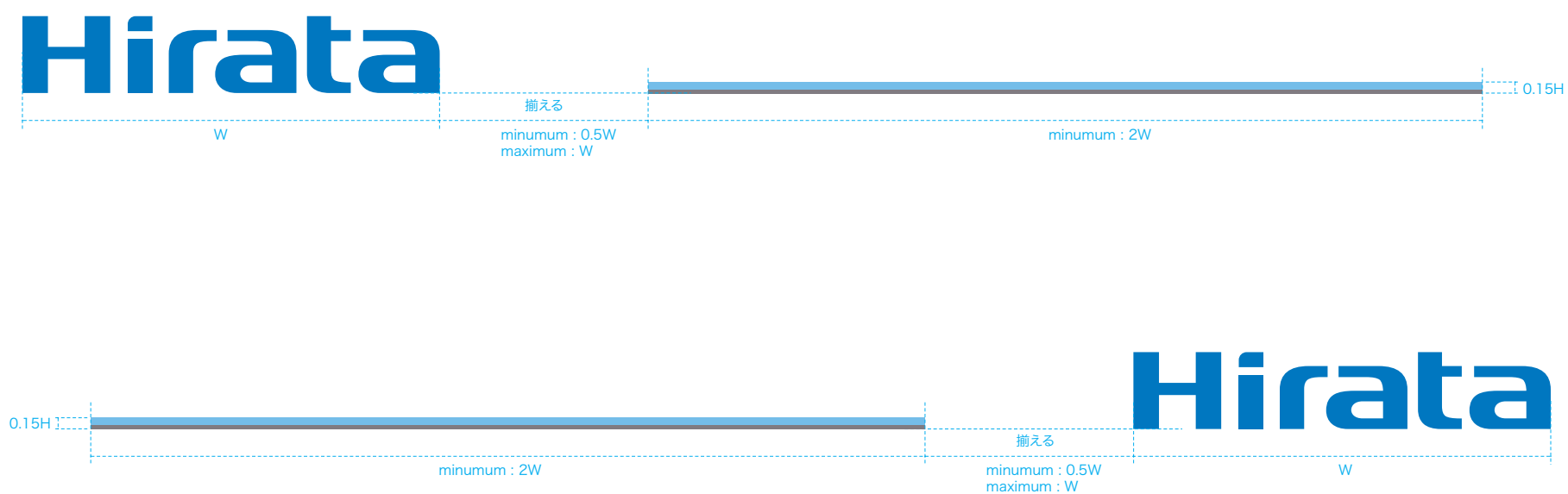
Combination B-2





TITLE  
サポートストライプBとコーポレートシンボルの  
コンビネーション - 3

サポートストライプBは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、コーポレートシンボルを補完する目的で使用することができます。



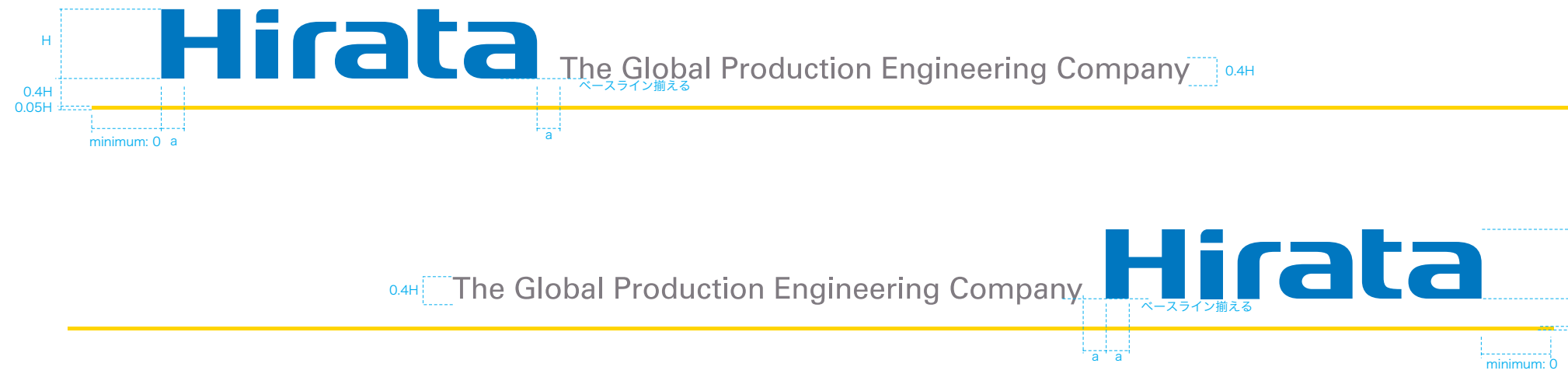
TITLE  
サポートストライプCとコーポレートシンボルの  
コンビネーション

サポートストライプCは、グローバルブルーを背景色とし、  
コーポレートシンボルをメカニカルイエローで表現する場  
合に使用します。ここに規定された比率、配置に従って組み  
合わせて、使用することが出来ます。

Combination C



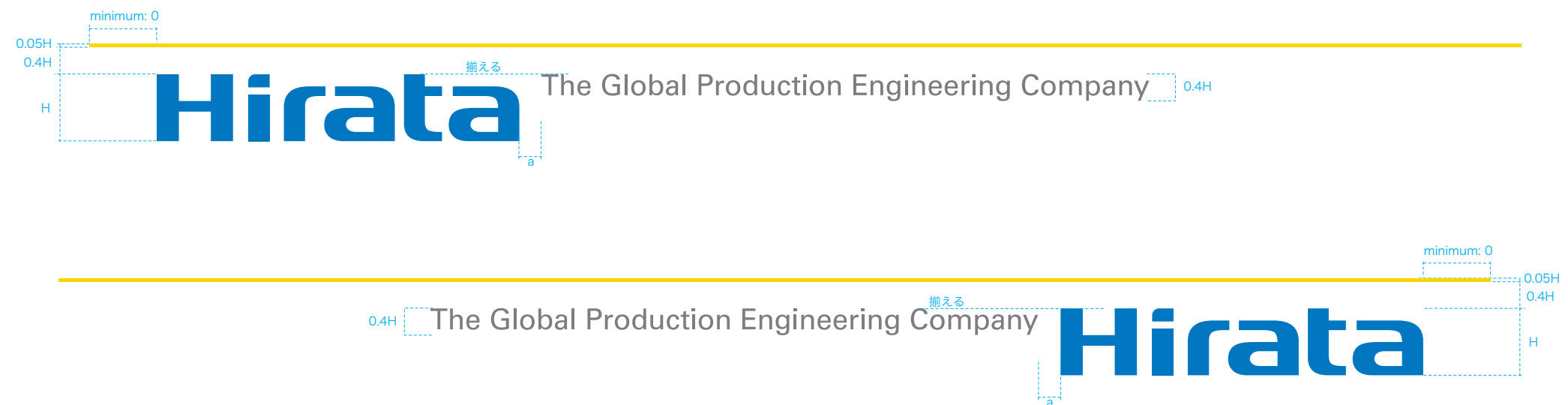
Combination A-1



TITLE  
サポートストライプAとステートメント  
シグネチャのコンビネーション - 1, 2

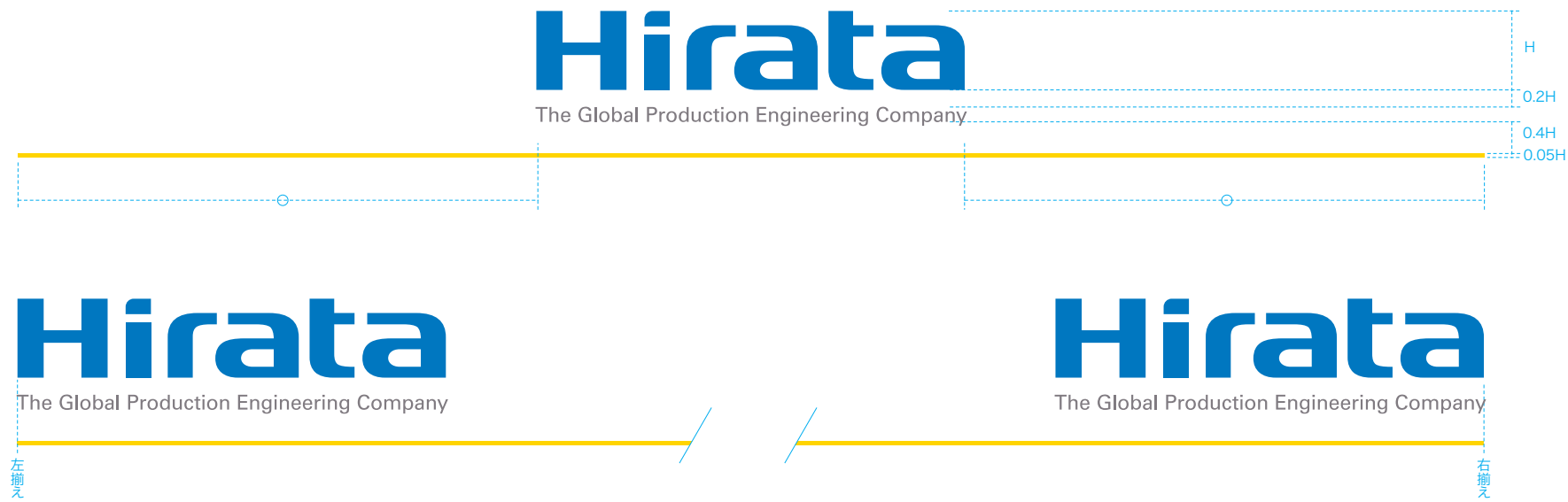
サポートストライプAは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、ステートメントシグネチャを補完する目的で使用することが出来ます。  
ストライプは基本的に表示画面の断ち切りまで延ばして使用しますが、アイテムの特性によっては、左右いずれかの端をシンボルにそろえて切って使用することもできます。

Combination A-2

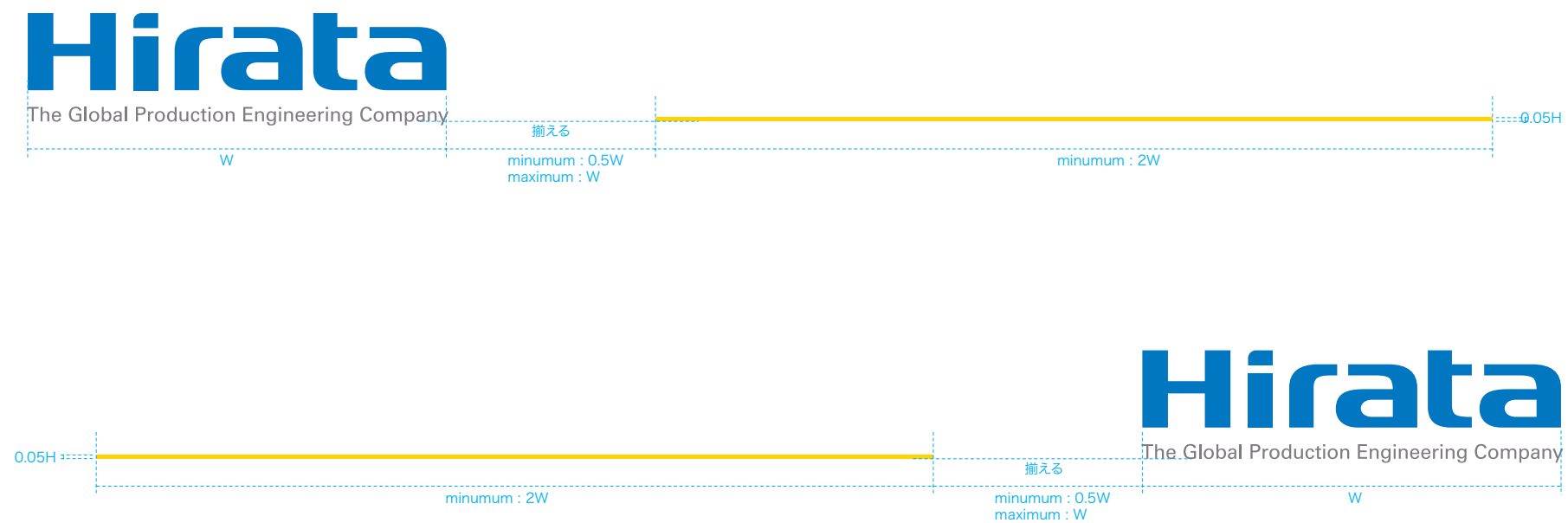


サポートストライプAは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、ステートメントシグネチャを補完する目的で使用することができます。

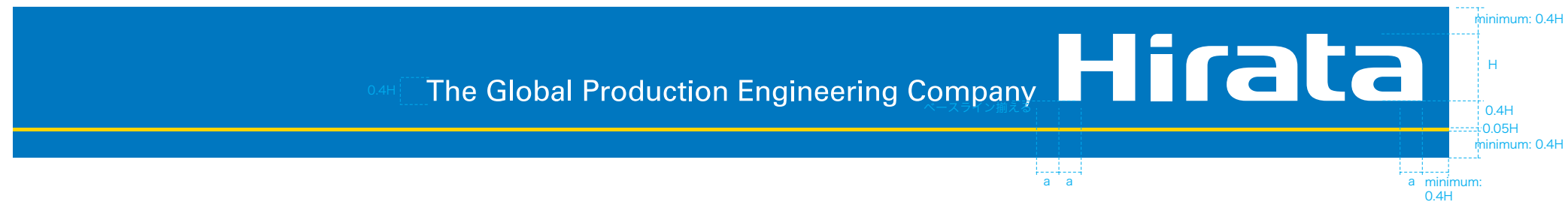
Combination A-3



Combination A-4



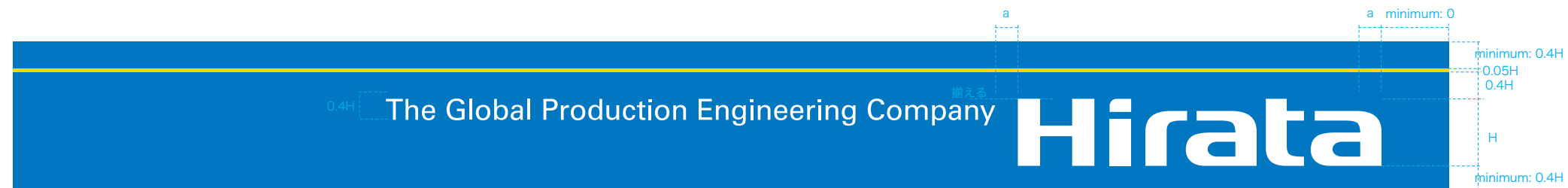
Combination A-1 negative type



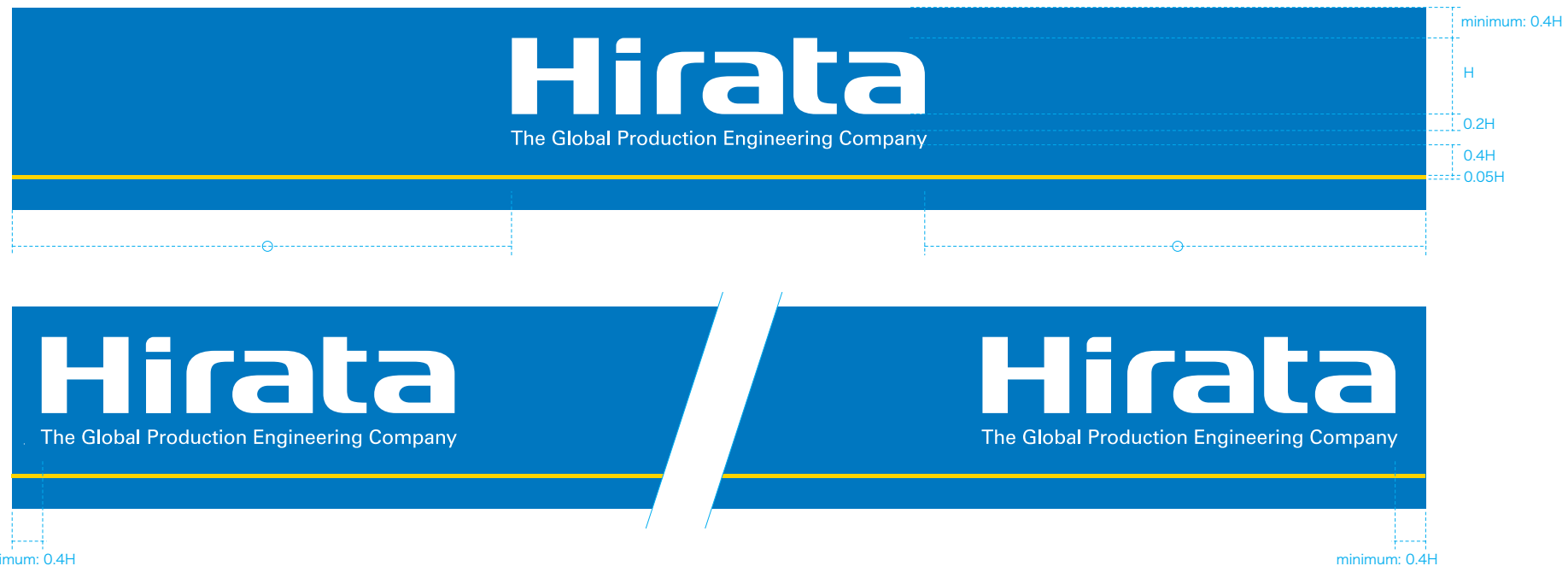
TITLE  
サポートストライプAとステートメント  
シグネチャのコンビネーション - 1, 2  
ネガティブ表示

サポートストライプAとステートメントシグネチャのコンビネーションは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせ、コーポレートカラー、グローバルブルーを背景色として使用することが出来ます。

Combination A-2 negative type



Combination A-3 negative type



TITLE  
サポートストライプAとステートメント  
シグネチャのコンビネーション - 3, 4  
ネガティブ表示

サポートストライプAとステートメントシグネチャのコンビネーションは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、コーポレートカラー、グローバルブルーを背景色として使用することが出来ます。

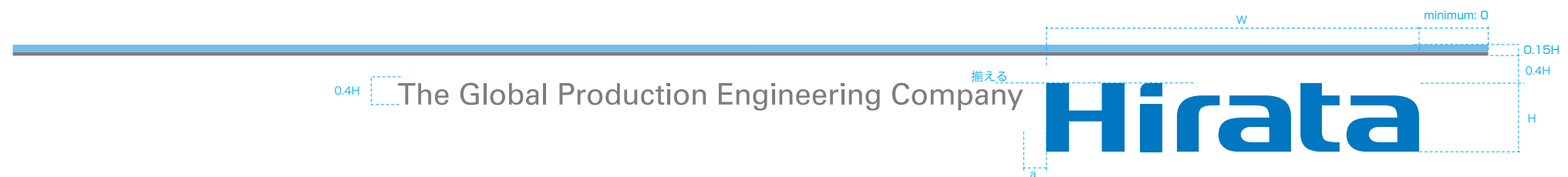
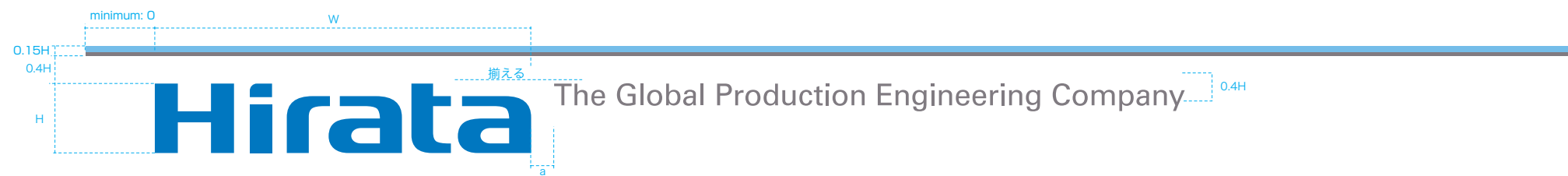
Combination A-4 negative type



Combination B-1



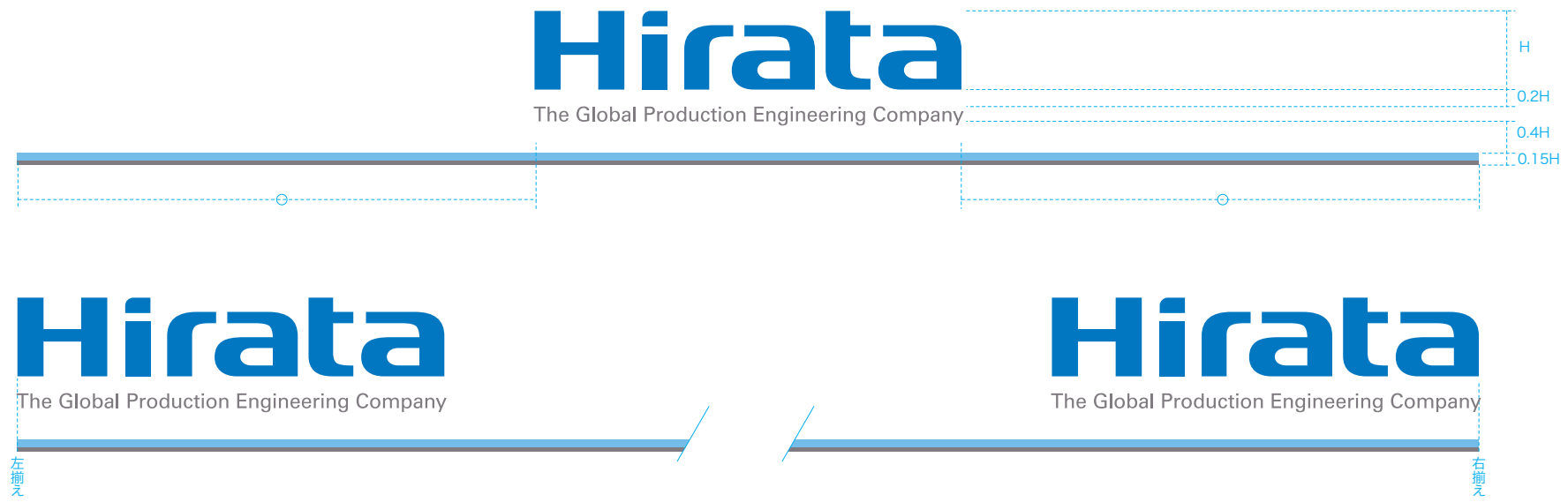
Combination B-2



TITLE  
サポートストライプBとステートメント  
シグネチャのコンビネーション - 1, 2

サポートストライプBは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、ステートメントシグネチャを補完する目的で使用することができます。

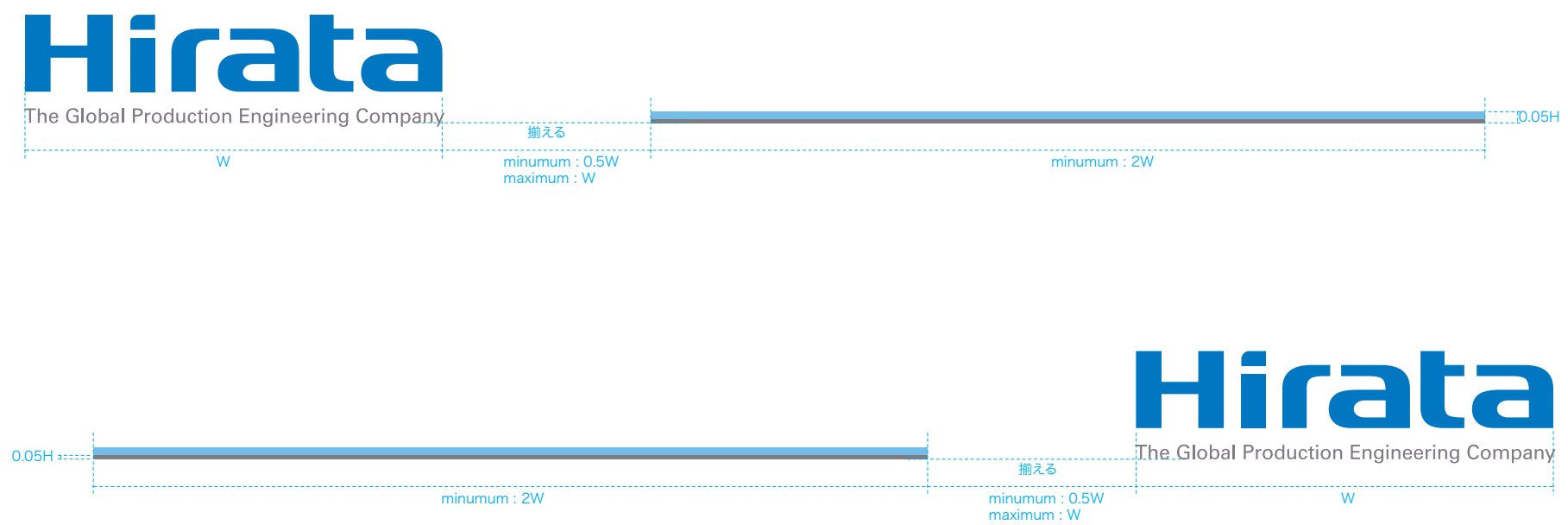
Combination B-3



TITLE  
サポートストライプBとステートメント  
シグネチャのコンビネーション - 3, 4

サポートストライプBは、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、ステートメントシグネチャを補完する目的で使用することができます。

Combination B-4





TITLE  
サポートストライプCとステートメント  
シグネチャのコンビネーション

サポートストライプCは、グローバルブルーを背景色とし、ステートメントシグネチャを表示する場合に使用します。コーポレートシンボルはメカニカルイエロー、ステートメントはホワイトで表現し、ここに規定された比率、配置に従って組み合わせて、使用することが出来ます。



ステートメントシグネチャとサポートストライプとを、規定された配置、大きさ、間隔で、組み合わせられたものを基本シグネチャと呼びます。

Basic Signature

Signature A-1



Signature A-2



Signature B-1



Signature B-2

